

народні 2022-2023 н.р. II семестр						
		2 ліцей	1 коледж	2коледж	3коледж	4 коледж
Понеділок	8.30				Українська мова	
	9.20					
	10.10	Фізика	Біологія	Культурологія	Сольфеджіо / Гармонія гр Б	
	11.00					
	11.50	Інформатика	Українська мова	Музична література	Валеологія	
	12.40					
	13.30			Екологія		Історія виконавства
	14.20		Астрономія		Пед.реп.	
	15.10		МСП	Методика	Сольфеджіо / Гармонія гр А	
	16.00					
Вівторок	8.30	Алгебра				
	9.20		Оркестр	Оркестр	Оркестр	Оркестр
	10.10					
	11.00					
	11.50		Сольфеджіо / Теорія музики			
	12.40					
	13.30	Сольфеджіо / Теорія музики		Сольфеджіо		
	14.20					
	15.10	Оркестр			Практика роботи з оркестром	
	16.00					
Середа	8.30	Географія	Алгебра / Геометрія	Історія України	Англійська мова	
	9.20					
	10.10	Українська література	Музична література	Алгебра	Психологія	Аналіз музичних творів
	11.00					
	11.50	Українська мова	Англійська мова	Географія	Основи філософських знань	
	12.40					
	13.30		Фольклор	Методика роботи з оркестром	Етика ділового спілкування	
	14.20	Інформатика				
	15.10	Фіз. виховання				Охорона праці
	16.00					
Четвер	8.30	Біологія	Фізика	Гармонія		
	9.20					
	10.10	Англійська мова	Українська література			
	11.00					
	11.50		Історія України		Культурологія	Музична література
	12.40			Англійська мова		
	13.30	Сольфеджіо / Теорія музики	Хімія		Українська музична література	Психологія
	14.20			Українська мова		
	15.10		Фіз. виховання		Гармонія	
	16.00					
П'ятниця	8.30	Геометрія				
	9.20		Оркестр	Оркестр	Оркестр	Оркестр
	10.10	Історія України				
	11.00					
	11.50	Хімія	Сольфеджіо / Теорія музики			
	12.40					
	13.30	Основи здоров'я		Геометрія	Музична література	
	14.20					

	15.10			Захист України		
	16.00					
Субота	8.30		Всесвітня історія	Українська література		
	9.20					
	10.10	Зарубіжна література	Основи економічної теорії	Фіз. виховання		
	11.00					
	11.50	Всесвітня історія	Зарубіжна література		Фіз. виховання	
	12.40	Основи правознавства				
	13.30		Захист України			
	14.20					
	15.10					
	16.00					